



REMBE® stellt erstes zugelassenes Schutzkonzept für Becherelevatoren vor

REMBE® introduces ATEX Approved Explosion Protection System for Bucket Elevators



Effektiv und kostengünstig:

Kombination aus Q-Bic®, IR-Detektor und Q-Box II

Effective and cost saving:

combined protection system of Q-Bic®, IR-Detektor und Q-Box II

NÜRNBERG/BRILON. At the world famous Powder and Bulk handling Show „POWTECH“ in Nürnberg, REMBE® GMBH SAFETY + CONTROL introduced their new Explosion Protection System. In order to protect bucket elevators safely against explosions REMBE® developed this state-of-the-art safety system. Offering efficient bucket elevator protection it offers the ultimate protection against destructive explosion in the rural wood industries and is the only system that meets the rigorous EU guidelines and is also globally certified.

Roland Bunse, Manager of the Explosion Protection Department at REMBE®, introduced this new protection system to the high profile attendees of the INDEX SAFETY CONGRESS where it made quite an impression on the global experts taking part. The INDEX SAFETY CONGRESS made its debut in parallel with POWTECH exhibition.

INDEX e.V. with its headquarters in Frankfurt/Main organised this event. With an audience from more than 15 countries and renowned speakers - all experts in the field of explosion protection - the congress was a great success.

Stefan Penno, President of INDEX stated: „Advance bookings for the 2nd INDEX SAFETY CONGRESS 2011 in Nürnberg have already been received“.

NÜRNBERG/BRILON. Auf der weltweit größten Messe für Schüttguttechnologie, der POWTECH in Nürnberg, stellte das Briloner Unternehmen Ende April ein neues Sicherheitssystem vor: Um sogenannte Elevatoren sicher vor Explosionen zu schützen, hat REMBE® ein Produkt entwickelt, das als einziges auch die strengen EU-Richtlinien für Explosionsschutz erfüllt. Elevatoren lassen sich jetzt wirtschaftlich absichern. Zerstörerische Explosionen in der Agrar- oder Holzindustrie werden so vermieden.

Roland Bunse, Leiter der Abteilung „Explosionsschutz“ bei REMBE®,

stellte erstmals diese Produktneuheit auf dem parallel stattfindenden INDEX SAFETY CONGRESS der Öffentlichkeit vor. Das Sicherheitssystem beeindruckte die Experten aus aller Welt. Der Congress debütierte in Nürnberg.

Der Verein INDEX e.V. mit Sitz in Frankfurt, organisierte das Spektakel. Mit Besuchern aus mehr als 15 Ländern und Referenten rund um das Thema Explosionsschutz war der Congress ein voller Erfolg.

„Uns liegen jetzt schon Anmeldungen für den Congress in 2011 vor“ - so Stefan Penno, 1. Vorsitzender von INDEX.